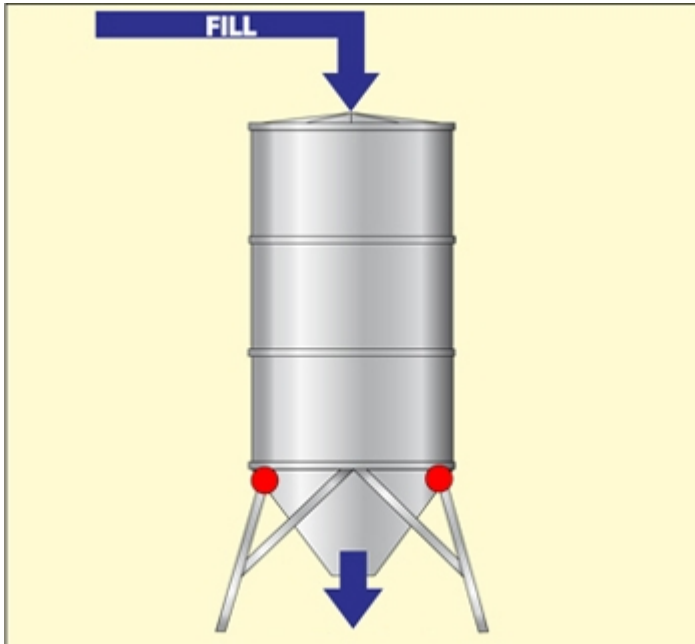


DGT-BATCH1U

ENTLEEREN - EIN-KOMPONENTEN-DOSIERUNG



Konfiguration, die es ermöglicht eine Ein-Komponenten-Dosierung zu realisieren, um z.B. ein Material in gleiche Mengen aufzuteilen oder bestimmte Mengen aus einem Silo abzufüllen, sowie das Wiederbefüllen des Silos.

ARCHIV

- Datenbanken für 40 Rezepte, mit Zielgewichtswert, Schwellenwerte für Änderung der Abfüllgeschwindigkeit, Nachlauf, +/- Toleranz.

TASTATURFUNKTIONEN

- START / RESTART der Dosierung, PAUSE / RESET des Eingabezyklus / FormelAuswahl.
- Schnelleinstellung des Zielgewichts durch definierte Taste.
- Schnelle Eingabe und Auswahl der Dosierdaten bei den Modellen mit numerischer Tastatur.

I/O FUNKTIONEN

- Serielles Kommunikationsprotokoll für die Programmierung von Formeln, Produkten und Zyklusverwaltung.
- START / RESTART Dosierung, PAUSE / RESET der Zyklen mittels externer Eingänge.
- FormelAuswahl mittels 2 externer Eingänge (bei Modellen mit 4 Eingängen).
- Doppelte Dosiergeschwindigkeit (grob und fein) mittels Kontaktschalter oder Analogausgang (bei den „AN“-Modellen).
- Dosierkontakt „fein“ ist konstant aktiv oder mit Unterbrechung (Entlüftung).
- Automatisches Wiederbefüllen des Silos über einen bestimmten Kontakt mit konfigurierbarem Start der Befüllung und Schwellenwert zur Abschaltung.
- Anzeige des Gewichts innerhalb der Toleranzgrenzen, außerhalb der Toleranzgrenzen, Dosierende oder Alarmanagement nach Wahl.
- Analogausgang (bei den Modellen „AN“), proportional zum dosierten Gewicht.

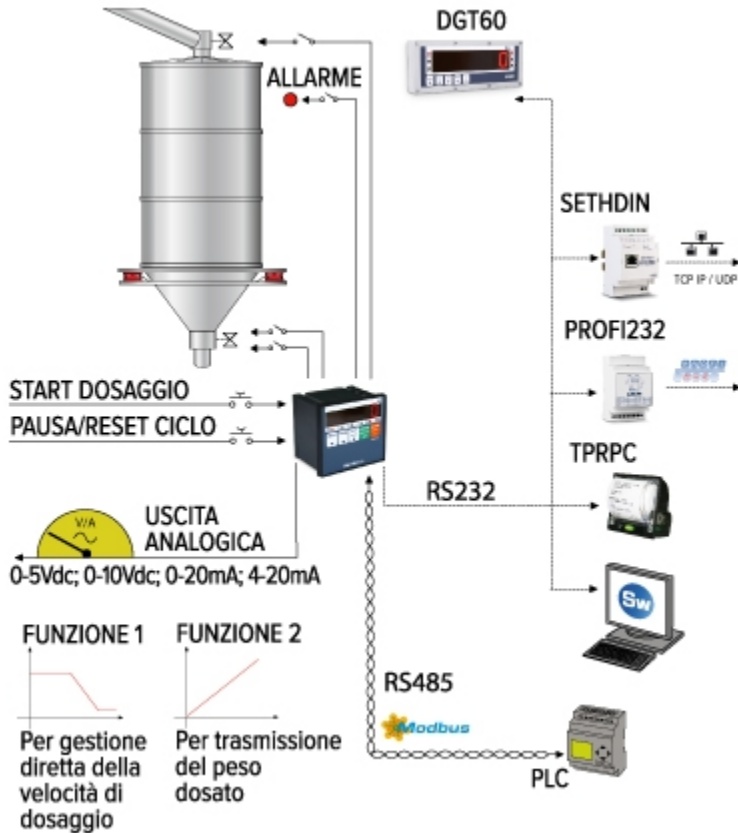
DOSIERFUNKTIONEN

- Automatisches Dosieren beim Entleeren.
- Automatischer Ausdruck der Dosierdaten.
- Speicherung und Ausdruck des Verbrauchs. Ausdrücke können mit der Tastatur wiederholt werden.
- Automatische Korrektur des Nachlaufgewichts.
- Wiederholungen von konfigurierbaren Wägebabläufen; unendliche Wiederholfunktion.
- Toleranztest des Dosiergewichts mit geführten Korrekturen mit Hilfe von Display-Nachrichten.
- Überprüfung der max. Dosierzeit.
- Alarmanzeige auf den Display.

FUNKTION DER DOSIERUNG BEIM ENTLEEREN

- 1. Wurde der Startbefehl gegeben, werden die folgenden Schritte durchgeführt:
 - die Menge des benötigten Materials und die Stabilität werden geprüft,
 - automatisches Trieren wird ausgeführt und die automatisierte Dosierung wird durch den festgelegten Ausgang gestartet: Das Gerät startet mit max. Geschwindigkeit (grob).
- 2. Wird der Schwellenwert zum Ändern der Geschwindigkeit erreicht, so wird die Dosierung durch den festgelegten Ausgang verlangsamt (fein).
- 3. Ist der ZIELWERT abzüglich des Nachlaufs erreicht, wird der Ausgang Feindosierung deaktiviert und (für eine definierte Zeit) der Nachlauf abgewartet.
- 4. Toleranztest des dosierten Gewichts.
- 5. Speicherung des Verbrauchs dieses Rezeptes sowie Erhöhung der Zwischensumme des verbrauchten Materials.
- 6. Nach Abschluss des Rezeptes wartet das Gerät auf den Startbefehl; es startet der nächste Ablauf automatisch.

BEISPIEL 1



Entleeren mit DGTQF: Ein-Komponenten-Dosierung



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE