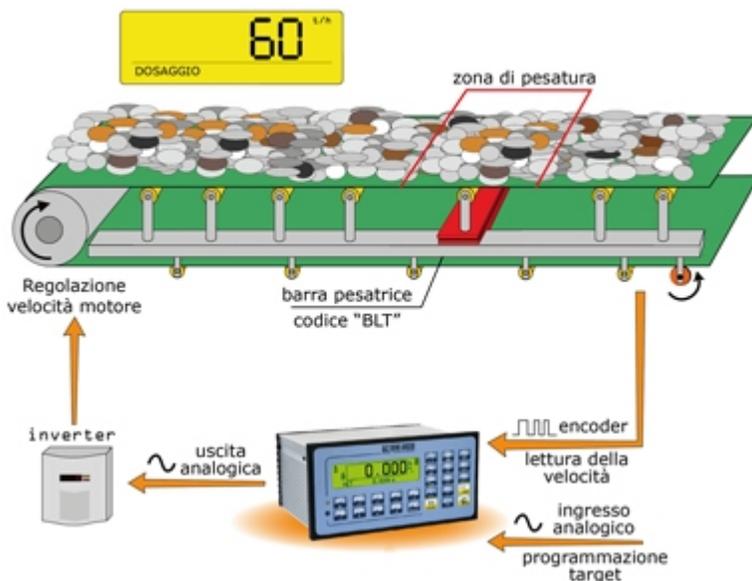


BELT

„E-BELT“: SOFTWARE FÜR 3590E/CPWE INDIKATOREN ZUR DOSIERUNG AUF DEM TRANSPORTBAND



Software-Version für die Messung/Integration des Gewichts, des Materialflusses auf dem Wägebund, mit Speicherung der Menge des dosierten Materials; Einstell-Möglichkeit des Materialflusses über 16-Bit Analogausgang und PID-Regler. Management Fernzugriff des Wäge-Indikators durch die Protokolle SYSWAY oder Modbus RTU, Profibus oder über optionale externe Schnittstelle.

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**

DOSIERFUNKTIONEN

- 2 wälzbare Funktionsweisen:
 - Sofortige Anzeige des Durchsatzes in kg/h oder t/h.
 - Regler für stündliche Dosierung, regelt die Band- oder Dosiergeschwindigkeit über konfigurierbaren Analogausgang. Einstellbar über Proportional-Integral-Differenzial-Regler (PID).
- Graphische Visualisierung des stündlichen Durchsatzes und breite Auswahl der anzeigbaren Daten im Display.
- Kalibrierung der Lesefunktion des Durchsatzes, um die Dosierleistungen zu perfektionieren.
- Lesefilter des stündlichen Durchsatzes mit Störfall und Geschwindigkeit, konfigurierbar je nach System.
- Dossierzielwert programmierbar nach Gewicht oder nach Zeit, mit entsprechendem Kontakt.
- Programmierbare Verzögerung beim Start, für die Synchronisation von mehreren E-BELT Systemen bei der Dosierung von Materialmischungen.
- Management der langsamen Dosierung, mit programmierbarer Aktivierungsschwelle für präzisere Dosierungen.
- Management der gesamten aktuellen Dosierung und die Gesamtheit der Dosierungen, unabhängig ausdruck- und rückstellbar.
- Management der automatischen Dosierung über Master mittels der seriellen Protokolle.
- Ausdruck der Dosierdaten und der Summen.
- Über die serielle Schnittstelle programmierbare Druckbilder, die mit jedem ASCII-Drucker kompatibel sind.

ARCHIV

- Datenbank für 100 Produkte mit 5 alphanumerischen Beschreibungen, stündlichem Soll-Durchsatz, Soll-Dosiergewicht und Anfangswert des Analogausgangs.
- Programmierung der Produkte kann sowohl manuell als auch über den PC mit Hilfe von DINITOOLS erfolgen.

TASTATURFUNKTIONEN

- START/RESTART der Dosierung, PAUSE/RESET des Zyklus und Entleerung des Bands außerhalb des Zyklus.
- Schneller Wechsel der stündlichen Durchsatzwerte und der Zielwert-Dosierung.
- Schnelle Eingabe und Auswahl der Dosierdaten.

I/O-FUNKTIONEN

- Zyklusfreigabe, START/RESTART der Dosierung, PAUSE/REST des Zyklus und Transportbandentleerung außerhalb des Zyklus mittels externem Eingang.
- Relais-Impulsausgang um direkt mit der SPS oder anderen externen Geräten zu kommunizieren.
- Relais-Kontaktschwellen für das komplette Management der Signale und Sperren bei Nichteinhaltung des Gewichts, des Wägebereichs und bei Querlage des Bands.
- Ein- und Ausgänge mit programmierbaren Funktionen.
- Analogeingang 16 bit (optional) für die Programmierung des stündlichen Durchsatzzielwertes.
- Analogausgang 16 bit (optional) proportional zum stündlichen Durchsatz (Lesemodus) oder programmierbar für die Geschwindigkeitsregulierung der Dosierung (Regulatormodus).
- Serielles Kommunikationsprotokoll für die Programmierung des Artikels und zur Ablesung des Zyklusstatus.
- Kommunikationsprotokolle SYSWAY und MODBUS für die Programmierung der Dosierdaten und dem Zyklus-Management.



- Externe Profibus-Schnittstelle (optional) für die Programmierung der Dosierdaten und Zyklusverwaltung.

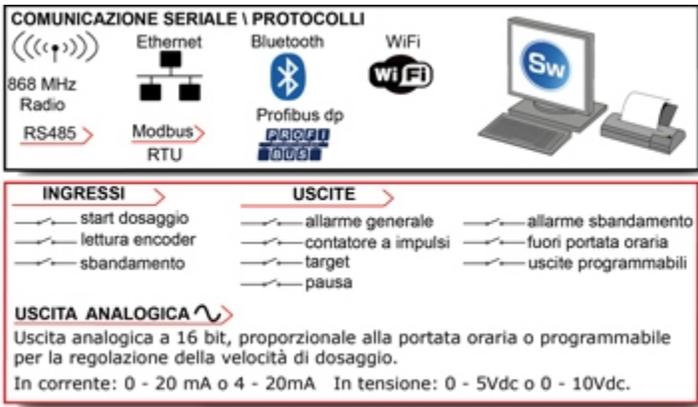


- Bluetooth-Verbindung (optional) für die schnelle und kabellose Programmierung der Produkte mittels PC oder tragbarer PDAs.

PROTOKOLLE SYSWAY, MODBUS, PROFIBUS

- EINLESEN DER DATEN:
 - Netto-Gewicht
 - aktueller Datenfluß
 - schnelles Einlesen der Werte Photozelle
 - Teilsummierung
 - Gesamtsummierung
 - Status optoisolierte Eingänge
 - Status optoisolierte Ausgänge
 - Durchsatzmessung (zur schnellen Kontrolle)
 - Minimalgeschwindigkeit, Maximalgeschwindigkeit
 - Dosierzeit
 - Dosierziel
 - Schaltpunkt Setzen/Abschalten
 - Status der Waage
- VERFÜGBARE BEFEHLE:
 - Dosierungs-Start/Stop/Neustart
 - Festlegung des Durchsatzes, der Dosierungsmenge und des Dosierzeitraumes
 - Druckformat
 - Neuberechnung aller Teilsummen
 - Schaltpunkt setzen

BEISPIEL 1



Kommunikation und verfügbare Ein- und Ausgänge.



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

**DINI ARGEO
FRANCE sarl**
France

**DINI ARGEO
GMBH**
Germany

**DINI ARGEO
UK Ltd**
United Kingdom

**DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd**
China

**DINI ARGEO
OCEANIA**
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE