





## HAUPTMERKMALE

- Versorgung: 12-24Vdc
  - Konverter: A/D 24 bit mit 4 Kanälen
  - Max. Waagenanzahl: 4
  - Zelle-Anschluss: mit 4 oder 6 Kabel (mit Sense Leitung)
  - Betriebsmodus:
    - Digitale Verteilerdose
    - Multiwaage-Gewichtstransmitter
  - Gewichtstransmitter-Geschwindigkeit: bis zu 3200 Konv./Sek
  - Wählbare Abtastrate: bis 400 Konv./Sek
  - Visualisierung: bis zu 800.000d
  - Min. Signal: 0,03  $\mu$ V/d
  - Auflösung: 3.000.000 Punkten
  - Linearisierung: bis zu 8 Punkten
  - Anschließbare Wägezellen: bis zu 8 350  $\Omega$  Zellen
  - BUS: je nach Modell (Ref. Versionstabelle)
  - Serielle Schnittstellen:
    - 1xRS232 Schnittstelle zur Konfiguration vom PC mit "Dinitools®"
    - 1 RS485 Schnittstelle (Mod. DGT4 / DGT4 AN)
  - Analogischer Ausgang: 16 bit (DGT4AN Modell) 4-20mA, 0-5Vdc oder 0-10Vdc nach Wahl.
  - Digitale Ausgänge: 2 konfigurierbare OUT
  - Digitale Eingänge: 2 konfigurierbare IN
  - Zulassungen:
    - CE-M EN 45501
    - OIML R76 (10000e o 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
    - UL Listed (auf Anfrage)
    - EU Baumusterprüfbescheinigung (45501:2015)
    - Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)
  - Gehäuse: ABS, zur Montage auf Hutschiene (106 x 90 x 58 mm)
  - Kalibrierung:
    - Theoretisch (mV/V)
    - Mit Prüfgewichten
    - Remote über WEB SERVER
    - Über die Tastatur
    - Vom PC mit "Dinitools®"
  - Tastaturfunktionen:
    - Nullstellen
    - Tara
    - Funktionsmodus
    - Ausdruck/manuelle Datenübertragung
    - On/Stand-by
  - Funktionsweise:
    - Sollwert
    - Hohe Auflösung
    - Spitze
    - Alibispeicher
    - Maßeinheit-Konverter
- Verfügbar in der Firmware-Version 7.15, die aus dem DOWNLOAD-Bereich heruntergeladen werden kann:
- Brutto/Netto; Wägungen summieren; Chargenverwiegung; Stückzählung; Ein-/Ausgangs-Wägung und Gewicht: Haltefunktion.
- Tastatur: mechanische mit 5 Tasten
  - Display: mit roter Led-Beleuchtung von 13 mm

## FUNKTIONEN UND DATEN ÜBER FELDBUS VERFÜGBAR

- NETTO, BRUTTO und TARA Gewicht
- Status digitaler EINGÄNGEN
- Status digitaler RELAISAUSGÄNGE
- SETPOINT Schreiben
- Schreiben und Lesen des Alibi Speichers (optional)
- Gewichtsstatus(z.B.: positiv, negativ, stabil, unstabil)
  - Fehlerzustand (z.B.: overload, underload)
  - Kalibrierung
- SETUP Konfiguration
- Diagnose jedes Konverter-Kanals

## INTEGRIERTER WEBSERVER

Der integrierte WEB SERVER ermöglicht die vollständige Diagnose, Kalibrierung und Fernkonfiguration des Gewichtstransmitters über Ethernet-Netz.

*Nur für die PROFINET, ETHERNET IP und MODBUS TCP Modelle.*

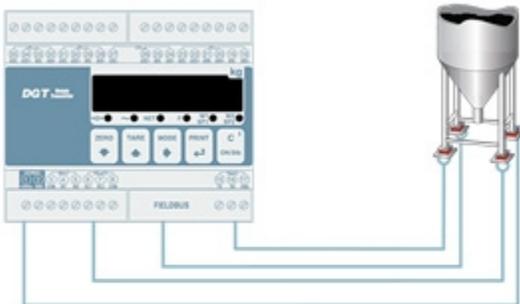
## AUF ANFRAGE

- UL zertifizierte Version
- Sonderapplikationen auf Kundenwunsch
- Kit zur Eichung für den Gebrauch mit Dritten

## BEISPIEL 1



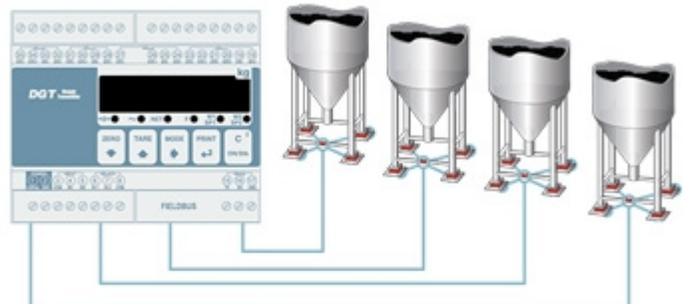
### DIGITAL EQUALISATION BOX MODE



## BEISPIEL 2



### 4 SCALES MODE



# BEISPIEL 3

Home Sign out Change password Release 1.0

System Printer On On Off Tare/Zero T.P.T

ID	GROSS	NET	TARE	UNIT	STATUS
1	508	508	0	kg	OK NET OUT1 OK/2

ADC: none

FRAMMETERS	CALIBRATION	COMMANDS
Unit: kg Decimals: 0 Capacity 1: 10000 Capacity 2: 0 Division 1: 1 Division 2: *	Cal points: 1 Weight: ADC Zero: 0 Point 1: 10000 2147484 Point 2: 0 0 Point 3: 0 0	KEYBOARD LOCK KEYBOARD UNLOCK SCALE REBOOT WRITE PARAMETERS WRITE SETPOINTS

SETPOINTS
Setpoint 1 on
Setpoint 1 off
Setpoint 2 on
Setpoint 2 off



[www.diniargeo.com](http://www.diniargeo.com)

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

DINI ARGEO  
FRANCE sarl  
France

DINI ARGEO  
GMBH  
Germany

DINI ARGEO  
UK Ltd  
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING  
INSTRUMENTS Ltd  
China

DINI ARGEO  
OCEANIA  
Australia



**COMPANY HEADQUARTERS**

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 843418

**SERVICE ASSISTANCE**

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

*Alle technischen Daten und Grafiken können für Änderungen und Verbesserungen ohne vorherige Ankündigung erfolgen.*