

LTP

"LTP" HYDRAULIKWIEGESYSTEM-SATZ FÜR GABELSTAPLER



Wägesystem zur Anwendung auf das Hydrauliksystem, einfach zu installieren auf dem Gabelstapler durch ein einfaches T-Verbindungsstück.

Ideal für Gewichtskontrollen, Kontrolle von Waren, die in das Lager ein- und ausgehen, Verhinderung von Überladung des Gabelstaplers und Regals.



Für Gabelstapler

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**

WIEGEEIGENSCHAFTEN

- Für Hydraulikkreisläufe bis zu 4.000 PSI / 280 BAR
- Auflösung: ab 5 kg
- Genauigkeit: $\pm 0,5\%$ bis $\pm 5\%$ des Wägebereichs, min. ± 20 kg*

()Dieser Wert kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, konsultieren Sie das Handbuch für weitere Informationen.*

WARUM LTP DINI ARGEO WÄHLEN

- Einfach zu installieren, wird über ein T-Stück an das Hydrauliksystem angeschlossen.
- Reduziert nicht den Wägebereich des Gabelstaplers und hat keinen Einfluss auf die ursprüngliche Herstellerzertifizierung.
- Er ist unzerstörbar, da er keinen Stößen ausgesetzt ist.
- Durch die direkte Stromversorgung von der Staplerbatterie ist das System immer bereit, bei Bedarf zu wiegen.
- Die Gewichtsanzeige ist kompakt und wird mit einer Halterung zur einfachen Installation in der Kabine geliefert
- Mit dem PC-Programm LTP-Tool, das im Download-Bereich kostenlos heruntergeladen werden kann, ist es möglich, die Wägeleistung des Systems zu optimieren.
- Der optionale Drucker ermöglicht es, die ausgeführten Wägungen zu verfolgen.

KOMPAKTE GEWICHTSANZEIGE

- Spezifischer digitaler Gewichtsindikator für das Wiegen durch einen hydraulischen Drucksensor.
- ABS Gehäuse mit beleuchtetem 25 mm-LCD-Display mit 6 kontrastreichen Ziffern und Symbolen zur Anzeige der aktiven Funktionen.
- Wasserdichte Funktionstastatur mit 5 Tasten.
- Serienmäßige Datum- und Uhrzeitkarte.
- Direkte Spannungsversorgung vom Gabelstapler (Spannung nach Wahl, abhängig von der Batterie des Gabelstaplers).

HYDRAULISCHER DRUCKSENSOR

- 6m abgeschirmtes Anschlusskabel mit abnehmbarem wasserdichtem Stecker.
- Schutzhülle, speziell für den Kontakt mit Ölen und Schmierstoffen.
- Ausführung in vernickeltem Stahl.
- Schutzart IP65.
- Hydraulikanschluss: 1/4" BSP parallel.
- Betriebstemperatur: -10° / $+50^{\circ}$ C

Die Konfiguration des LTP-Kits erfolgt einfach über das Programmiermenü der Gewichtsanzeige. Wenn eine zusätzliche Optimierung oder Systemanalyse erforderlich ist, kann außerdem das kostenlose PC-Programm LTP TOOL heruntergeladen werden, das die Reaktionsgeschwindigkeit und die Genauigkeit des Wiegesystems entsprechend den Bedingungen und Eigenschaften des Gabelstaplers verbessert.

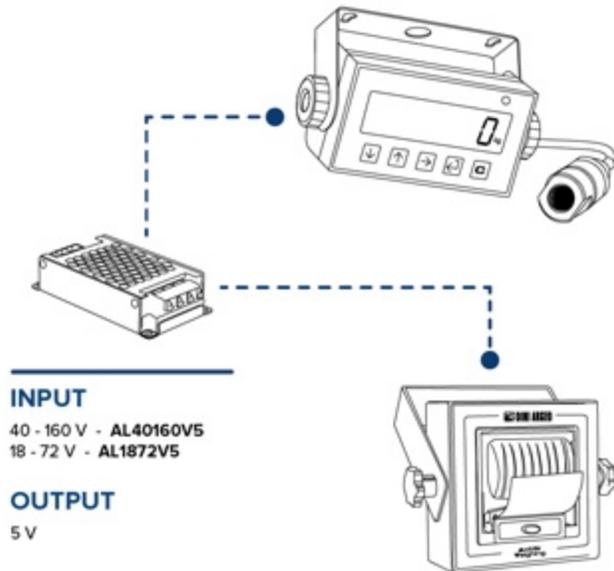


MINIMALE ANFORDERUNGEN*

- Betriebssystem: Windows 10
 - Prozessor: 1,6 Ghz
 - Ram: 4 Gb
 - Freier Festplattenspeicher: 250 Mb
- (*) Nur kompatibel mit LTP-1-Version.

NETZTEIL NACH WAHL

- Je nach der am Stapler vorhandenen Spannung kann die am besten geeignete optionale ALxxV5-Stromversorgung mit einem Eingang von 18 bis 72Vdc oder von 40 bis 160Vdc gewählt werden. Die Netzteile ALxxV5 können im Inneren der Gewichtsanzeige installiert werden (Bestellung des S1-Service) und können gleichzeitig den Drucker OBTPRLT versorgen, wodurch die Verkabelung der verschiedenen Komponenten optimiert wird.



FIXIERHALTERUNG

- Inklusive Fixierhalterung an Gabelstapler, vertikal kippbar und schwenkbar. Universelle Kompatibilität mit den meisten Gabelstaplern.



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Alle technischen Daten und Grafiken können für Änderungen und Verbesserungen ohne vorherige Ankündigung erfolgen.